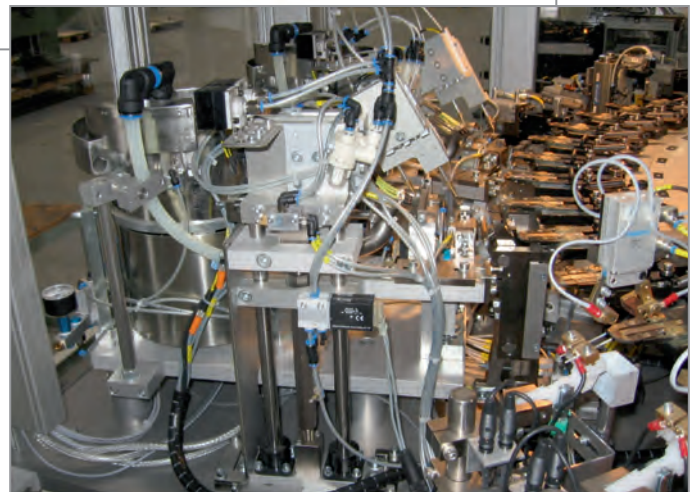
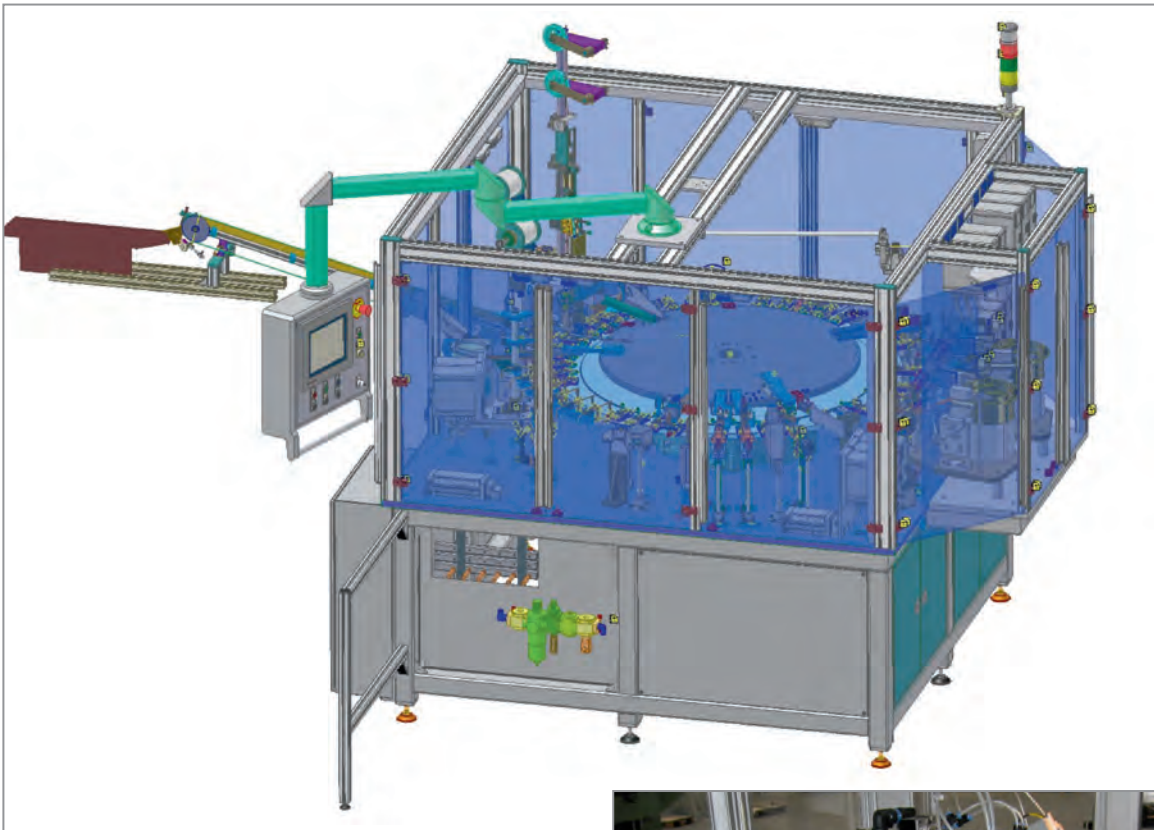


Gestellautomat



Daten:

Vollautomatisch arbeitende Anlage zur Fertigung von Emittergestellen für Energiesparlampen

Rundtakttisch mit 48 Stationen für Drahtvorfertigung, Montage Glasperle, Montage Drahtwendel, Wendelbeschichtung und Prüfung

Integration in Fertigungsanlage für Energiesparlampen

Taktzeit 1,2 s

Referenz: High-Lux Lichttechnik GmbH