

# Gurtautomat



*Für elektronische Bauteile  
mit Bauelementeabmessungen  
von 0,7 x 1,1 mm bis 2 x 2 mm*

## Daten:

Magazinlift mit Framemagazin (25 Slots)

Frameaufnahme über Vakuum

X-, y und  $\Phi$ -Verstellung über Planartisch mit 2 Läufern und Frameaufnahme

Bar-Code-Reader zum Erfassen der Produktdaten

Ausstechtool mit Durchlichtintegration zur kameraunterstützten Framenachführung

Framekamera zur Markenerkennung und Bauelementelageerfassung

Servomotorisch angetriebene Fliptrommel und Umsetztrommel

Automatische Auswurfstation für als fehlerhaft erkannte Bauelemente

Gurtstrecke (8 mm Gurt) mit Heißsiegelstation und integriertem Abscheider

Gurtkamera zur Bauteillagekontrolle im Gurt und zur Gurttaschenvermessung

Integrierte Gurtnachführung in x- und y-Richtung

Führen diverser Statistikdateien zur Bauelementverfolgung

Verarbeitung von Map-Infos über Bar-Code-System auf dem Frame

Taktzeit 480 ms

**Referenz:** EPCOS AG, München