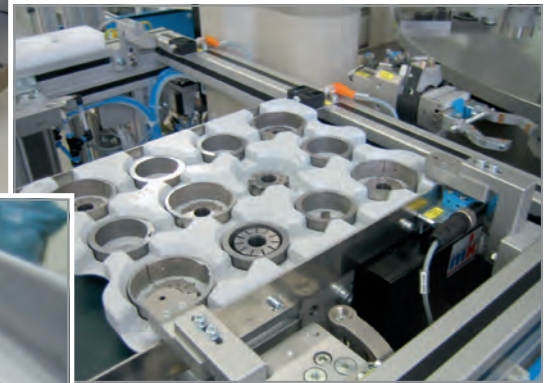
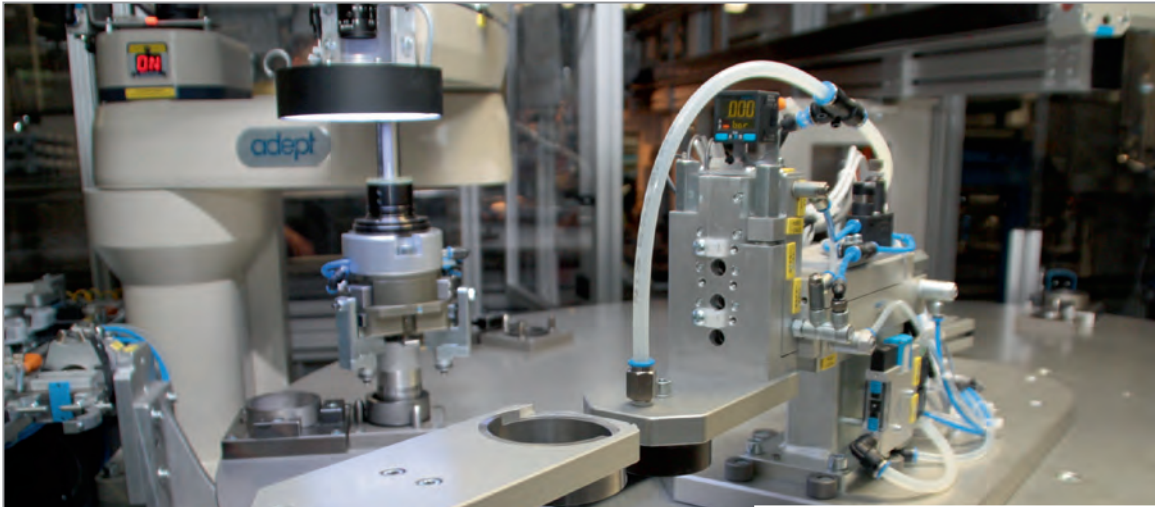


Montageautomat für Servopumpenteile



Daten:

Vollautomatisch arbeitende Anlage zur Montage von Außenring, Kurvenring, Läufer von Flügelzellenpumpen (Servolenkung)

Ein- und Ausgabebänder für Paletteneingabe mit Liftmodulen

Scara-Roboter mit Kameranachführung zum lagerichtigen Einsetzen der Rohteile in den Rundtakttisch

Rundtakttisch für die Montageaufgaben Innenring, Dichtleiste und Feder

Ausgabeachse mit Montagehandlung zur Montage der Ringgruppe auf die Gehäusebaugruppe auf BOSCH-Werkstückträgersystem TS2

Anbindung an Hauptanlagenrechner

Taktzeit 18 s

Referenz: ZF-Lenksysteme GmbH