

## Montageautomat für IsoSeed®-Sonden



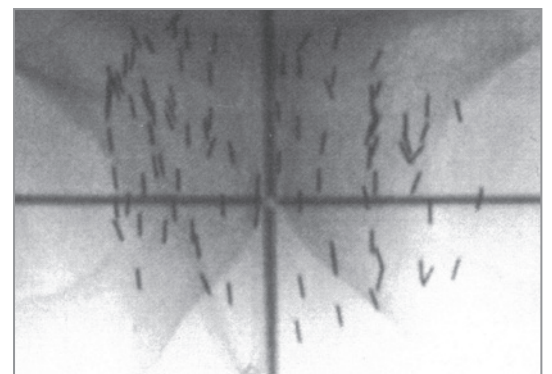
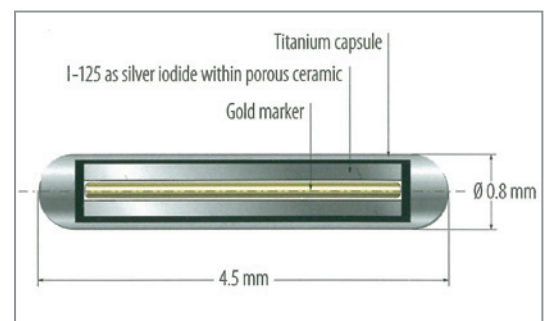
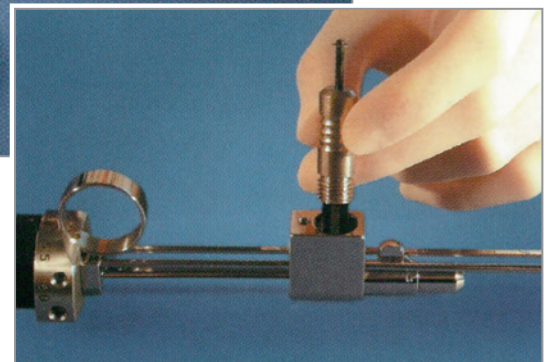
Im Zuge der fortschreitenden Miniaturisierung besteht die Forderung, immer kleinere Einzelteile zu Baugruppen bzw. Endprodukten automatisch zu montieren.

Beispiel für eine präzise Montage im Miniaturbereich ist ein Montageautomat für radioaktive Sonden, der von BOS entwickelt und gebaut wurde.

Die Aufgabe bestand darin, ein Titanröhrchen, ein Keramikrohr und einen Golddraht zu einer Sonde zu fügen. Die Handlingprozesse wurden mit zwei hochpräzisen Rundschalttischen und entsprechenden Zuführungen realisiert. Ein Bildverarbeitungssystem mit mehreren Kameras prüft unter anderem Geometrie und Lage der Einzelteile. Der gesamte Montageautomat ist in einer strahlungsgeschützten Box aufgebaut. Die Beschickung mit Material ist nur über Schleusen und Eingriffe nur über Manipulatoren möglich. Hieraus ergeben sich besonders hohe Anforderungen an die Zuverlässigkeit des Automaten.

Der Montageautomat bündelt langjährige Erfahrungen mit Handlingsystemen und physikalisches Fachwissen. Damit hat die BOS ihre Kompetenz auch auf dem Gebiet der Mikromontage unter Beweis gestellt.

**Referenz:** B. Braun Arzneimittel GmbH,  
Biotronik Meß- und Therapiegeräte GmbH & Co,  
Eurotope GmbH, Berlin



Fotos: BEBIG Isotopen- und Medizintechnik GmbH