

UNI-MM **MODULARER** PRÜF- UND VERPACKUNGSAUTOMAT



x-Red

BOSS
TECHNOLOGY GMBH

MIT SCARA-ROBOTER

UNI-MM MODULARER PRÜF- UND VERPACKUNGSAUTOMAT



Anforderungen

- Durchgehend modularer Grundaufbau der Maschine
- Einfach gegliederte Struktur der Anlage
- Bediener- und servicefreundlich, gute Zugänglichkeit zu allen Baugruppen
- Dezentrales Steuerungskonzept entsprechend der verbauten Module
- Modulares Softwarekonzept
- Offenes System für mögliche Erweiterungen / Zusatzoptionen

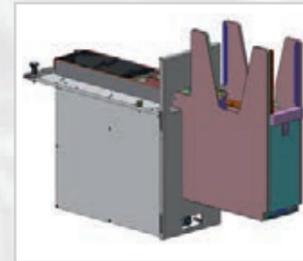
Anlagensteuerung

- Bewegungsabläufe
- Visionfunktionen / Positionskorrektur
- Modulspezifische Funktionen
 - Modulparameter
 - Ergebnisauswertung
- Anlagenunabhängige Programme (Export / Import)



UNI-MM Grundmaschine

MODULE



Jedec-Trayfeeder

- Zuführsystem zur automatischen Zuführung von Jedec-Trays
- Eingabe der Trays manuell im Stapel (ca. 20 Stück)
- Vereinzelung und Bereitstellung der Trays in Entnahmeposition



Tube-Filler (UNI-Tube-belüftet)

- Tubeaufnahme / Tubeklemmung
- Bauteil-Ablage im Ablagebereich
- Mundstück auf horizontaler Ebene
- Verfederte Einschiebeinheit mit integrierter Abblasfunktion



Any-Feeder

- Kleinteile im Schüttgut bis maximal 25 mm / 5g
- Ortsfestes BV-System über der Entnahmeposition
- Lageorientierte Abnahme der Teile



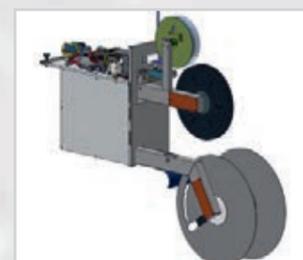
Tube-Feeder

- Linearschwingförderer mit Tubeaufnahme / Tubeklemmung
- Ausgabebereich Tubeausgang mit Platte / Mundstück
- BE-Vereinzelung erfolgt durch das Handlingsystem



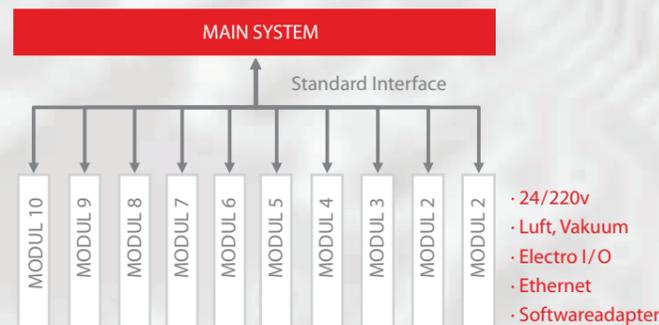
Vision-Insektion

- 5S-Vision-Modul
- Vision-Modul InTAPE
- Vision-Modul 4MP (mit OnTheFly Funktion)
- Vision-Modul AnyFeeder
- Vision-Modul 4MP (befestigt am Roboterarm)

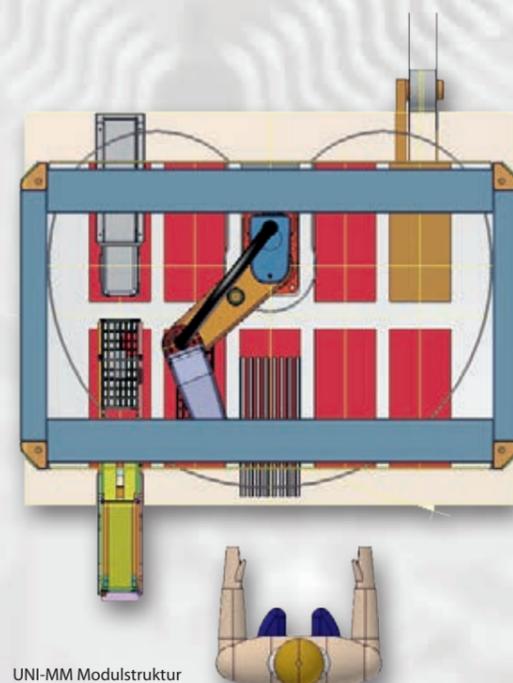


Taper 8-56

- Breiteneinstellbares Gurtmodul für Gurtbreiten von 8-56 mm
- Gurtantrieb über Stachelradmotor
- Heißsiegereinheit zum Verschweißen des Gurtes
- Integrierter Abschnaider am Transferschieneausgang



Anbindung der Module



UNI-MM Modulstruktur

FOR MORE
INFOS CALL:
+49(0)30
53 88 09-0